

## Generalità e Dati Specifici

<b>Tipo</b>	Resina legante per la preparazione di malte e massetti sintetici.
<b>Proprietà</b>	Formulato a base di resine epossidiche senza solvente, da utilizzare in miscelazione con inerti per la realizzazione di rivestimenti continui.
<b>Caratteristiche</b>	Pavimentazioni industriali. Legante per ottenere malta spatolabile per la realizzazione di rivestimenti ad alto spessore e buona resistenza meccanica. Ripristino di vecchie pavimentazioni con necessità di ricostruire volumi mancanti, come giunti sbrecciati, buche, fessurazioni.
<b>Colore</b>	Trasparente paglierino.
<b>Aspetto</b>	Lucido / semilucido.
<b>Substrato</b>	Utilizzato sia direttamente su superfici in calcestruzzo che su rivestimenti resinosi preesistenti.
<b>Finiture</b>	Gamma completa, intermedi e finiture.
<b>Consumo raccomandato</b>	come primer: 200-350 g/m <sup>2</sup> caricato 1:8: 7,5-10 kg/m <sup>2</sup>
<b>Contenuto in Solidi</b>	In volume circa 99% (±1) in peso circa 99% (±1)
<b>Resa teorica</b>	come primer: 2,9-5 m <sup>2</sup> /kg Caricato 1:8: 0,1-0,13 m <sup>2</sup> /kg Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.
<b>VOC</b>	Di fornitura: inferiori ai 12 g/l Sono valori nominali e possono leggermente modificarsi in base al colore.

## Preparazione della Superficie

<b>Generale</b>	La superficie dovrà essere pulita, asciutta, priva di oli e grassi o altre sostanze inquinanti. Dovrà essere inoltre perfettamente sana, compatta e planare. Qualora le condizioni del supporto non fossero quelle indicate, sarà necessario eseguire operazioni di preparazione dello stesso.
-----------------	--

## Istruzioni di Applicazione

<b>Applicazione</b>	Il prodotto si applica a rullo tal quale come primer, od a mezzo cazzuola americana o spatola liscia previa staggiatura su dime spessore per il prodotto caricato. Per la malta caricata 1:8 si procede a una lisciatura della superficie mediante frattazzo meccanico (elicottero). La tamponatura si applica a mezzo spatola liscia. Prima della tamponatura, per rendere la superficie liscia eseguire una carteggiatura a mezzo molatrice con disco in materiale particolarmente abrasivo (carburo di silicio)
---------------------	--

<b>Rullo</b>	Utilizzare rulli di buona qualità
--------------	-----------------------------------

## Miscelazione e Diluizione

<b>Miscelazione:</b>	Miscelare accuratamente i due componenti, utilizzando un mescolatore meccanico con utensile a spirale, preferibilmente a velocità variabile, iniziando l'agitazione della parte A; la parte B dovrà essere versata lentamente nel contenitore della parte A, al centro del cono vuoto formatosi lungo l'asta del mescolatore, che in questa fase dovrà essere tenuto fermo al centro del contenitore a pochi centimetri dal fondo. La forma stessa del mescolatore provvederà alla corretta miscelazione che sarà completata dopo circa 2 minuti e comunque solo quando la miscela sarà cromaticamente omogenea. Quindi aggiungere gli inerti nel rapporto necessario e miscelare fino a completa omogeneità della malta. La tamponatura superficiale potrà essere realizzata a essiccazione avvenuta (dopo 24 ore) mediante prodotto caricato 1:1 con quarzo fine (0,030 , 0,150 mm), oppure con formulati pigmentati quali EPI ONE.
----------------------	--

<b>Rapporto di Miscelazione</b>	In peso Parte A (base): 66% Parte B (indurente): 34%
---------------------------------	--

<b>Diluizione</b>	Generalmente non necessaria
-------------------	-----------------------------

<b>Pot Life</b>	30 minuti a 20 °C Inferiore a temperature più elevate. Il pot-life termina quando il prodotto perde corpo e inizia ad addensarsi.
-----------------	--

## Dati tecnici

<b>Durezza</b>	circa 65-70 (Shore D)
<b>Adesione</b>	> 3 MPa (al calcestruzzo)

## Condizioni di Applicazione

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risultasse di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada (Dew-Point).

## Tempi di Essiccazione

Temp. e RH	Fuori polvere	Secco al tatto	Pedonabili	Carrabile
65 %				
20 °C	8 h	12-16 h	48 h	7 gg

Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature richiederanno tempi di polimerizzazione più elevati e inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero a un prematuro deterioramento del rivestimento.

Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione e opacizzazione.

Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente prima dell'applicazione di uno strato addizionale.

## Confezione Standard e Stoccaggio

<b>Confezione</b>	Base 10-220 kg Indurente 5-110kg
<b>Stoccaggio:</b>	Immagazzinare le confezioni chiuse al riparo della luce solare al coperto in luogo fresco e asciutto.
<b>Temperatura</b>	4 – 40 °C
<b>RH %</b>	0 – 90 %
<b>Shelf Life</b>	6 mesi

## Pulizia e Sicurezza

**Pulizia** Usare un diluente adatto. In caso di versamento assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.

**Sicurezza** Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte

**Ventilazione** Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi si mantenga al di sotto del limite di esplosività. In aggiunta il personale deve disporre di idonei respiratori.

**Precauzioni:** Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra, Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.