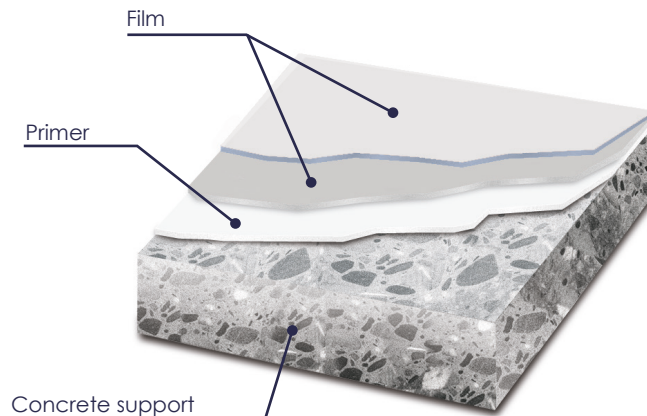


GENERALITA' E DATI SPECIFICI

TIPO	Rivestimento protettivo poliuretano a basso gloss.
PROPRIETA'	Formulato a base di resine poliuretane in solvente, da applicare allo stato fluido come strato di finitura per la realizzazione di rivestimenti resinosi trasparenti opachi.
CARATTERISTICHE	Rivestimento opaco a film di pavimentazioni industriali, strato di finitura di rivestimenti protettivi. Glassfin garantisce protezione superficiale da agenti chimici quali oli, carburanti, solventi, composti acidi ed alcalini, oltre ad elevata resistenza meccanica superficiale.
COLORE	Trasparente.
ASPETTO	Opaco.
SUBSTRATO	Può essere utilizzato prevalentemente su superfici in resina, previo pretrattamento, nonché su superfici opportunamente primerizzate con primer a solvente, epossidici e poliuretani.
FINITURE	Generalmente non richiesta.
CONSUMO	Consigliato uno o due strati con un consumo di 140 - 160 g/m ² per strato, corrispondenti ad uno spessore di film secco di 80 - 100 µm.
CONT.IN SOLIDI	in peso: 60 % (± 1) in volume: 55 % (± 1)
RESA TEORICA	6 - 8 mq/kg. Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, si dovranno considerare anche le possibili perdite di materiale durante la miscelazione e l'applicazione.
VOC	Di fornitura: circa 200 - 220 g/l Valori nominale che può leggermente modificarsi.



ISTRUZIONE DI APPLICAZIONE

APPLICAZIONE	Il prodotto si applica con rullo, pennello o spruzzo, impiegando pompanti airless con rapporto di compressione > 45:1. L'intervallo di sovraverniciabilità è compreso tra 12 e 24 ore. Superato tale limite è necessario carteggiare lo strato di GLASSFIN OPACO vetrificato. Non applicare a temperature inferiori a 5°C.
RULLO	Utilizzare rulli di buona qualità
PENNELLO	Utilizzare pennelli di buona qualità solo per piccole aree o per riparazione.

MISCELAZIONE E DILUIZIONE

MISCELAZIONE	Mescolare meccanicamente e separatamente i componenti A e B. Parte A e B vanno miscelate perfettamente. La miscelazione sarà completa in circa 2 minuti di agitazione e comunque quando la miscela è cromaticamente omogenea. Si consiglia di non miscelare parzialmente le confezioni.
RAPPORTO DI MISCELAZIONE	In peso: Parte A (base): 69% Parte B (indurente): 31%
DILUIZIONE	Diluizione con SOL 85 al 3% max.
POT LIFE	1 ora e 20 minuti a 20° C Inferiore a temperature più elevate. Il pot-life termina quando il prodotto perde corpo e inizia ad addensarsi.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

GENERALE	La superficie dovrà essere pulita, priva di oli e grassi ed altre sostanze inquinanti, perfettamente sana, compatta e planare. Qualora le condizioni del supporto non fossero quelle indicate, sarà necessario eseguire operazioni di preparazione più o meno intensa.
-----------------	--



DATI TECNICI

RESISTENZA ABRASIONE	25 mg (TABER Test 1.000 giri/1.000 g /mola CS 10)
ADESIONE	> 3 MPa (al calcestruzzo)
ASSORBIMENTO ACQUA	0,7 %

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risultasse di almeno 5°C superiore al punto di rugiada (Dew-Point).

TEMPI DI ESSICAZIONE

TEMP. E RH 65%	20 °C
FUORI POLVERE	40 min
SECCO AL TATTO	4 h
PEDONABILE	36 h
CARRABILE	/

Insufficiente ventilazione o basse temperature richiederanno tempi di polimerizzazione più elevati e inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero a un prematuro deterioramento del rivestimento.

Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, interferirebbero in maniera estremamente negativa con il processo di reticolazione e andranno assolutamente evitate.

Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente prima dell'applicazione di uno strato addizionale.

CONFEZIONE STANDARD E STOCCAGGIO

CONFEZIONE	6,9 kg Base 3,1kg Indurente
STOCCAGGIO	Immagazzinare le confezioni chiuse al riparo della luce solare al coperto in luogo fresco e asciutto.
TEMPERATURA	4 – 40 °C
RH%	0 – 90 %
SHELF LIFE	6 mesi

PULIZIA E SICUREZZA

PULIZIA	Usare un diluente adatto. In caso di versamento assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
SICUREZZA	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
VENTILAZIONE	Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi si mantenga al di sotto del limite di esplosività. In aggiunta il personale deve disporre di idonei respiratori.
PRECAUZIONI	Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi e scarpe anti-scintilla.

*Le comunicazioni da parte di Seventy, sia mediante stampati, sia attraverso proprio personale appositamente delegato, di nozioni tecniche riguardanti l'applicazione e l'uso corretto dei prodotti venduti, pur rappresentando lo stato più aggiornato delle proprie esperienze non significa, sotto nessun profilo, assunzione da parte di Seventy di responsabilità per l'uso e l'applicazione dei prodotti stessi, in quanto, tra l'altro, effettuati da Personale al di fuori del proprio potere contrattuale e di controllo. Vista l'imprevedibile variabilità delle condizioni di impiego, l'acquirente è tenuto a verificare con prove dirette l'idoneità del prodotto nelle proprie condizioni.

V 04/2017 - P 2/2



SEVENTY SRL

via Inglesina, 53A
21040 Gerenzano (VA)- Italy
T +39 02 96489237
F +39 02 87367850
E info@seventyresine.com
W seventyresine.com